

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 28 OCT. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

THIS PAGE IS BLANK

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DS 540 V7 / 010201

REMISE DES PIÈCES DATE 28 OCT 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0213465 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 28 OCT. 2002 PAR L'INPI		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE CABINET BONNET-THIRION 12, avenue de la Grande Armée 75017 PARIS	
Vos références pour ce dossier (facultatif) BIF114659/FR			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE Demande de brevet <input checked="" type="checkbox"/> Demande de certificat d'utilité <input type="checkbox"/> Demande divisionnaire <input type="checkbox"/> <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date _____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date _____ Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> <input type="checkbox"/> N° _____ Date _____		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Carte à puce comportant un composant débouchant et un procédé de fabrication.			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases) Nom ou dénomination sociale _____ Prénoms _____ Forme juridique _____ N° SIREN _____ Code APE-NAF _____ Domicile ou siège Rue _____ Code postal et ville _____ Pays _____ Nationalité _____ N° de téléphone (facultatif) _____ Adresse électronique (facultatif) _____		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique OBERTHUR CARD SYSTEMS SA Société anonyme 102, Boulevard Malesherbes 75017 PARIS FRANCE FRANÇAISE N° de télécopie (facultatif) _____ <input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	

Réservé à l'INPI

REMISE DES PIÈCES

DATE

28 OCT 2002

LEU

75 INPI PARIS

N° D'ENREGISTREMENT

0213465

NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

DB 540 V / 200301

Vos références pour ce dossier :
(facultatif)

BIF114659/FR

6 MANDATAIRE

Nom

Prénom

Cabinet ou Société

CABINET BONNET-THIRION

N° de pouvoir permanent et/ou
de lien contractuel

12 AVENUE DE LA GRANDE ARMÉE

Adresse

Rue

Code postal et ville

75017 PARIS
01 53 81 17 00

N° de téléphone (facultatif)

N° de télécopie (facultatif)

Adresse électronique (facultatif)

7 INVENTEUR(S)

Les inventeurs sont les demandeurs

☐ Oui

☒ Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée

8 RAPPORT DE RECHERCHE

Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)

Établissement immédiat
ou établissement différé

☒
☐

Paiement échelonné de la redevance

Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques

☐ Oui
☒ Non

**9 RÉDUCTION DU TAUX
DES REDEVANCES**

Uniquement pour les personnes physiques

☐ Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition)
☐ Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):

Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite»,
indiquez le nombre de pages jointes

**10 SIGNATURE DU DEMANDEUR
OU DU MANDATAIRE**
(Nom et qualité du signataire)

Bruno QUANTIN N°92.1206
CABINET BONNET-THIRION

**VISA DE LA PRÉFECTURE
OU DE L'INPI**

M. ROCHER

5

10 L'invention concerne une carte à puce incorporant un microcircuit (ou circuit intégré) muni de contacts extérieurs ainsi qu'au moins un autre composant dont un composant débouchant, tel qu'un afficheur, un détecteur (par exemple un détecteur d'empreintes digitales) ou un émetteur (par exemple un émetteur optique) c'est à dire un composant devant émerger (sans
15 nécessairement venir en saillie) de la surface de la carte.

Une manière classique de fabriquer une carte à puce comportant un simple microcircuit à microprocesseur consiste à réaliser une cavité dans le support (en pratique en plastique) de la carte et à y coller un module constitué du microcircuit à microprocesseur et des contacts externes reliés à ce
20 microcircuit. On peut se référer à cet égard au document US-6 372 541.

Dans le cas où la carte à puce est destinée à comporter, en complément d'un module à microcircuit (formant avec une antenne un ensemble appelé interface de communication), un autre composant électronique qui débouche en surface, il a été proposé par le document WO-
25 99/50790, de connecter le composant électronique à l'interface de communication au moyen de fils conducteurs, de fixer provisoirement l'ensemble ainsi réalisé contre une première plaquette de matière plastique, de placer une deuxième plaquette de matière plastique sur cet ensemble, une ouverture étant prévue soit dans la première plaquette soit dans la seconde
30 plaquette pour servir de logement au composant électronique, puis de solidariser les deux plaquettes en enfermant l'interface et le composant électronique.

Cette méthode nécessite des équipements spécifiques pour positionner l'ensemble au milieu de la structure plastique avant la réalisation finale et ménager les ouvertures adéquates dans les plaquettes. En outre, l'interface de communication et le composant débouchant en surface doivent pouvoir supporter les températures auxquelles est réalisée la solidarisation des plaquettes ; or les températures où est réalisée cette solidarisation sont typiquement au moins égales à 140°C, par exemple dans le cas d'une lamination des plaquettes comme le propose le document précité.

Par ailleurs, les documents EP-0 908 844 et US-6 320 753, concernant une invention antérieure de la Demanderesse, proposent une carte à puce combinant des plages de contact extérieur et une antenne, comprenant un microcircuit connecté à la fois à l'antenne par des bornes de connexion et aux plages de contact extérieur par d'autres bornes de connexion, l'antenne étant disposée entre un support et une plaquette, et les bornes de connexion étant disposées en vis-à-vis des extrémités de raccordement correspondantes du microcircuit. Le microcircuit et l'antenne sont montés séparément, et on retrouve la notion d'interposition entre une plaquette et un support.

Une telle configuration en sandwich se retrouve dans le document EP - 0 234 954 qui décrit une carte à puce formée d'une carte PC entre deux plaquettes, ou encore dans le document US-5 412 192 concernant une carte dans le support de laquelle est noyée une antenne et dans laquelle un élément de visualisation est laminé à l'intérieur de cette carte.

Comme indiqué à propos du premier document, les diverses solutions sont complexes et leur mise en œuvre implique souvent des traitements dont il faut s'assurer qu'ils peuvent être subis sans dommage par les composants.

L'invention a pour objet une carte à puce comportant un microcircuit ainsi qu'au moins un autre composant dont un composant débouchant, dont la fabrication soit simple et fiable, sans nécessiter de traitements agressifs vis-à-vis des composants ni conduire à un affaiblissement mécanique de la carte, et dans laquelle les éventuels efforts de flexion appliqués à la carte soient

avantageusement localisés en des endroits où ils n'ont que peu de conséquences.

L'invention a également pour objet un procédé de fabrication d'une telle carte à puce.

5 L'invention propose à cet effet une carte à puce comportant un microcircuit, au moins un autre composant dont un composant débouchant et des contacts extérieurs dans un support de carte, caractérisée en ce que le microcircuit, le composant débouchant et les contacts extérieurs font partie d'un sous-ensemble fixé dans un logement ménagé dans une partie de l'épaisseur
10 du support de carte, ce sous-ensemble comportant un film support portant sur une face interne le microcircuit et au moins le composant débouchant et sur une face externe les contacts extérieurs, une fenêtre étant ménagée dans ce film support en regard d'une partie du composant débouchant.

Pour la fabrication d'une telle carte à puce, l'invention propose en
15 outre un procédé de fabrication d'une carte à puce comportant un microcircuit et au moins un autre composant dont un composant débouchant, comportant les étapes suivantes :

- assemblage d'un sous-ensemble par montage sur un film support
20 du microcircuit et d'au moins le composant débouchant, en ménageant dans ce film une fenêtre pour l'accès au composant débouchant, et en assurant les connexions au moyen de fils de connexion,
- aménagement d'un logement dans le support de carte,
- fixation du sous-ensemble dans le logement.

25 On appréciera que l'invention propose une solution simple au problème de la fabrication d'une carte à puce comportant un microcircuit à microprocesseur muni de ses contacts extérieurs ainsi qu'au moins un composant débouchant, puisqu'elle propose d'utiliser des techniques bien connues ayant fait leurs preuves, selon lesquelles on réalise les connexions
30 par des fils entre des éléments logés dans une (ou plusieurs) cavité(s) ménagées dans une partie de l'épaisseur du support de la carte ; en outre le fait de prévoir un sous-ensemble formé des éléments à monter dans la (ou les)

cavité(s) permet de réaliser facilement les opérations de montage et de connexion indépendamment du (ou des) logement(s) dans le support.

Selon des enseignements préférés de l'invention, éventuellement combinés :

- 5 - le sous-ensemble comporte en outre un composant d'interface connecté entre le microcircuit et le composant débouchant ; l'invention s'applique en effet à un nombre quelconque de composants en plus du composant microcircuit ; cet autre composant peut notamment être un pilote pour le composant débouchant,
- 10 - les connexions au sein du sous-ensemble sont réalisées par des fils de connexion, ce qui correspond à un mode bien maîtrisé de connexion électrique,
- 15 - ces fils de connexion sont chacun fixés, d'une part, au microcircuit ou à un composant, d'autre part, à une piste de connexion portée par le film support,
- 20 - le logement comporte au moins une cavité dans laquelle est fixée le microcircuit et une cavité dans laquelle est fixé le composant débouchant, au moins une nervure étant prévue entre les cavités,
- 25 - le film support comporte une zone mécaniquement affaiblie en flexion entre au moins le microcircuit et un composant, adaptée à porter contre une nervure ; une telle zone mécaniquement affaiblie est avantageusement ménagée de part et d'autre du microcircuit et de chaque autre composant,
- 30 - d'autres zones mécaniquement affaiblies peuvent être disposées transversalement aux premières, ce qui améliore encore plus la flexibilité du sous-ensemble,
- chaque zone mécaniquement affaiblie comporte de préférence au moins une fente,
- des pistes de connexion sont ménagées entre le microprocesseur et chaque composant, chacune en regard d'une nervure, chaque

piste étant traversée par au moins une zone mécaniquement affaiblie,

- le film support comporte des zones mécaniquement affaiblies qui sont parallèles, voire de telles zones qui sont disposées selon au moins deux directions,
- chaque cavité est remplie d'un matériau rigide contenant le microcircuit ou un autre composant et s'étendant jusqu'au film support,
- chaque cavité est munie à la périphérie de son fond d'au moins une dépression.

Par analogie avec ce qui vient d'être exposé à propos de la carte à puce de l'invention, le procédé de fabrication de celle-ci comporte avantageusement les dispositions suivantes, éventuellement combinées :

- on aménage dans le logement une cavité pour le microcircuit et une cavité pour le composant débouchant,
- on aménage dans le film support des zones mécaniquement affaiblies en flexion au moins entre le microcircuit et le composant débouchant,
- on aménage dans le film support des zones mécaniquement affaiblies en flexion de part et d'autre du microcircuit et de chaque composant ; on peut aménager en outre d'autres zones mécaniquement affaiblies en flexion qui sont transversales (par exemple perpendiculaires) aux premières,
- on aménage les zones mécaniquement affaiblies en flexion au moyen de fentes,
- au moins une zone mécaniquement affaiblie en flexion est disposée en regard d'une nervure ménagée dans le logement entre deux cavités
- des pistes de connexion connectées au moyen de fils au microcircuit ou à un composant sont traversées par les zones mécaniquement affaiblies en flexion,

- au moins une dépression est ménagée à la périphérie du fond d'au moins une cavité,
- on aménage dans le film support une pluralité de zones mécaniquement affaiblies en flexion qui sont parallèles, ou une pluralité de zones mécaniquement affaiblies qui sont disposées selon au moins deux directions.

Des objets, caractéristiques et avantages de l'invention ressortent de la description qui suit, donnée à titre d'exemple illustratif non limitatif en regard des dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1 est une vue du sous-ensemble formé des divers composants, du côté interne,
- la figure 2 est une vue de dessus de la carte obtenue à partir de ce sous-ensemble, celui-ci étant vu du côté opposé à celui de la figure 1,
- la figure 3 est une vue de dessous, analogue à celle de la figure 1, d'un sous-ensemble selon une variante préférée de réalisation de l'invention,
- la figure 4 est une vue en coupe de ce sous-ensemble en place au-dessus d'une pluralité de cavités ménagées dans un support de carte,
- la figure 5 est une vue analogue à celle de la figure 4, après remplissage des cavités avec une résine de fixation, et
- la figure 6 est une vue de détail d'une cavité selon encore une autre variante de réalisation.

Les figures 1 et 2 représentent un sous-ensemble S1, pris isolément ou au sein d'une carte à l'état fini.

Ce sous-ensemble S1 comporte un microcircuit 1 comportant en pratique microprocesseur, un composant débouchant 2 et, ici, un composant d'interface 3, par exemple un pilote du composant débouchant 2. Ce composant débouchant 2 est par exemple un dispositif d'affichage mais peut être de toute autre nature, par exemple un composant de détection ou d'émission destiné à être intégré à la carte.

Entre les éléments sont ici montées des pistes ou bandes de connexion 4 et 5, tandis que des plots de connexion 6 sont disposés autour du microcircuit 1. Le microcircuit 1 est, d'une part, relié aux plots de connexion au moyen de fils de connexion 7 et, d'autre part, au composant d'interface 3 via les
 5 pistes de connexion 4 par l'intermédiaire de fils de connexion 8, tandis que ce composant d'interface est relié au composant débouchant 2 via les pistes de connexion 5 par d'autres fils de connexion 9.

Ces composants 1, 2 et 3 ainsi que les pistes de connexion 4 et 5 sont montés sur un film support 10 dans lequel est ménagée une fenêtre 11.
 10 Sur la face opposée de celle sur laquelle sont montés ces éléments sont disposés des contacts extérieurs 12 reliés aux plots de connexion 6 par des moyens non représentés. En variante non représentée, les plots 6 sont omis et le microcircuit est directement relié aux contacts extérieurs 12, les fils de connexion traversant, de manière connue en soi, le film support 10 (la référence
 15 6 désigne alors les perçages du support de carte par lesquels les fils traversent le film support). Selon une autre variante non représentée, les pistes de connexion 4 et 5 peuvent être omises, les fils de connexion 8 et 9 réalisant une connexion directe du microcircuit au composant d'interface, et de celui-ci au composant débouchant. Un intérêt de ces pistes de connexion est de raccourcir
 20 les fils 8 et 9. Un autre avantage ressortira des figures suivantes.

La fenêtre 11 est de plus faible section que celle du composant d'interface, de sorte que celui-ci reste en contact avec le film support 10 par au moins une partie de sa périphérie. Dans l'exemple considéré, le composant reste en contact avec ce film support sur toute sa périphérie, mais en variante il
 25 peut notamment n'être en contact avec ce film que par ses extrémités.

Alors que de manière classique on considère souvent un module formé d'un fin support portant sur une face le microcircuit et sur une autre face ses contacts extérieurs, on utilise selon l'invention un module plus grand puisqu'il comporte d'autres composants, ici tous les autres composants
 30 électroniques.

Les composants peuvent être fixés sur le film support par tous moyens connus appropriés, par exemple par collage ou par adhésif. En ce qui

concerne les pistes de connexion, les éventuels plots de connexion et les contacts extérieurs, ils peuvent être obtenus notamment par dépôt métallique, ou par tout autre moyen approprié.

Le sous-ensemble occupe de préférence sensiblement toute la surface du logement qui est ménagé dans le support de carte P1.

Ce sous-ensemble peut être monté dans une cavité unique, en y étant fixé par une colle, ou, de la même manière que l'on fixe les modules simplement constitués du microcircuit et de contacts extérieurs, au moyen d'une résine dans laquelle sont noyés les composants, sans que cela implique de remplir totalement la cavité.

Toutefois, ainsi que cela ressort des figures 3 à 6, le sous-ensemble est avantageusement, en variante, monté dans une pluralité de cavités ménagées dans le support de carte P2.

Dans cette variante, le sous-ensemble S2 a la même structure que le sous-ensemble S1 des figures 1 et 2, à ceci près que des fentes de pliage transversales sont ménagées dans l'épaisseur du film support 10.

Ces fentes de pliage sont avantageusement ménagées à distance des composants 1, 2 et 3. C'est ainsi que, dans l'exemple considéré, il y a deux fentes F1 et F2 de part et d'autre du microcircuit 1, deux fentes F3 et F4 de part et d'autre du composant d'interface 3 et deux fentes F5 et F6 de part et d'autre du composant débouchant 2. Ces fentes définissent des zones mécaniquement affaiblies en flexion, surtout lorsqu'elles forment une paire (F2+F3, F4+F5).

Ces fentes sont ici en forme de V et sont, par clarté, représentées comme s'étendant sur toute l'épaisseur du film support 10. Il faut néanmoins bien comprendre que d'autres formes sont possibles (créneau, etc...) et qu'elles ne s'étendent de préférence que sur une partie seulement de l'épaisseur du film support pour en maintenir la continuité.

On peut noter que les fentes F2 et F3 s'étendent au travers des pistes de connexion 4, tandis que les fentes F4 et F5 s'étendent au travers des pistes de connexion 5.

Il ressort des figures 4 et 5, sur lesquelles l'échelle de la figure 3 n'est pas respectée pour des raisons de lisibilité, qu'une cavité est ménagée

dans le support de carte sous chaque composant, entre les fentes encadrant ce composant. C'est ainsi que le support de carte P2 comporte un logement comportant une cavité C1 pour le microcircuit 1, une cavité C2 pour le composant débouchant 2 et une cavité C3 pour le composant d'interface.

- 5 En variante non représentée, une même cavité peut être prévue pour deux composants, tandis que, pour un même composant ayant une certaine flexibilité, il peut y avoir deux (ou plus) cavités.

10 On peut noter que, dans l'exemple représenté, les pistes de connexion 4 et 5 surplombent ainsi les nervures 15 et 16 séparant respectivement les cavités C1 et C3, et les cavités C3 et C2, en débordant de part et d'autre de chacune d'entre elles ; des plateaux 17 et 18 sont en outre ménagés aux extrémités du logement, à côté des cavités C1 et C3 respectivement, en dessous des fentes F1 et F6.

15 Sur la figure 4 sont représentées de manière schématique le microcircuit 1, les composants 2 et 3, les pistes de connexion 4 et 5, ainsi qu'un plot de connexion 6 et deux contacts extérieurs 12 ; les fils de connexion sont de même représentés de manière schématique (y compris d'éventuels fils contournant l'élément considéré), sans prétendre visualiser toutes les connexions réalisées. On peut toutefois noter que chaque composant est au moins en partie contenu dans une cavité spécifique, les connexions entre cavités étant réalisées par les pistes de connexion. Dans la variante considérée ci-dessus dans laquelle les pistes seraient omises, il faudrait prévoir que les fils soient suffisamment longs pour pouvoir passer au-dessus des nervures 15 et 16.

25 On peut en outre noter sur cette figure 4 que le composant débouchant 2 est formé d'un empilement de couches dont certaines viennent en saillie hors du logement ; toutefois, le composant peut bien sûr être entièrement contenu dans le logement du support de carte P2. Par ailleurs toutes ces couches sont représentées comme ayant la même dimension, mais 30 elles ont avantageusement en pratique des dimensions différentes avec des couches internes qui sont plus grandes que des couches disposées à l'extérieur de celles-ci, grâce à quoi les couches internes peuvent servir à la fixation

mécanique du composant au film support (par collage ou tout autre moyen approprié).

Une résine d'encapsulation peut être appliquée sur chaque composant avant fixation dans le logement du support de carte mais, de manière préférée, une telle résine d'encapsulation est disposée dans chaque

5 cavité avant mise en place du sous-ensemble. On peut ici se référer aux enseignements des documents EP - 1 050 844 (ou US-6 372 541) et EP - 1 050 845, ou encore EP - 0 519 564 (ou US-5 585 669 ou US-5 438750).

De manière avantageuse, ainsi que cela ressort de la figure 5, la

10 résine d'encapsulation remplit complètement les cavités, sans toutefois recouvrir (en tout cas pas complètement) ni les plateaux ni le sommet des nervures. Il en résulte que la résine d'encapsulation, désignée par la référence 20, adhère au fond de la cavité en créant dans chaque cavité des blocs (ou

15 chaînons) rigides constitués de la cavité, du composant qui y est disposé avec la quantité de résine qui l'enrobe et de la portion de film support située entre les deux fentes qui encadrent la cavité considérée. Par contre, l'espace entre les

20 blocs, c'est à dire entre les fentes F2 et F3, F4 et F5, ou les extrémités du film support, à l'extérieur des fentes F1 et F6, constituent des charnières dans lesquelles seront localisés les éventuels efforts de flexion que la carte pourra

subir en service, ce qui minimisera les contraintes subies en service par les composants. On obtient ainsi une carte dotée d'une certaine flexibilité sans pour autant solliciter les composants eux-mêmes.

On peut noter que les fentes F1 à F6 sont ici parallèles et transversales à la plus grand dimension du film support.

25 En variante non représentée, d'autres zones mécaniquement affaiblies en flexion sont ménagées dans le film support transversalement (par exemple perpendiculairement) aux fentes F1 à F6. Cela peut notamment être utile lorsque les composants ne sont pas disposés sur une seule ligne mais en un réseau à deux dimensions (perpendiculaires ou non), des fentes étant

30 disposées selon chacune des directions, de préférence à l'écart des composants.

Selon encore un autre mode de réalisation non représenté, les fentes F1 à F6 sont inclinées selon des angles différents avec, par exemple, les fentes F2 et F3 qui sont toutes deux inclinées vers le haut à droite et les fentes F4 et F5 qui sont toutes inclinées vers le haut à gauche. De la sorte, selon le régime

5 instantané de sollicitations, l'effet de charnière sera principalement localisé dans les fentes F1 et F6, ou dans les fentes F2 et F3 ou dans les fentes F4 et F5.

Selon la variante de la figure 6, le fond des cavités est, non pas complètement plan, mais muni d'une dépression 18 (une gorge périphérique ou

10 d'une succession de creux), ce qui a l'avantage de localiser les contraintes sur la périphérie du fond de ces cavités.

Le support de carte subit à cet endroit de fortes contraintes, ce qui soulage d'autant les autres zones. Toutefois, pour minimiser les risques de cassure, on réalise avantageusement le support de carte en polymère résistant

15 tel que le PC (polycarbonate) ou le PETF (polyéthylène téréphtalate rendu cristallin par étirement).

Il est à noter que la fabrication de cette carte à puce comporte ainsi les étapes suivantes :

- 20 • assemblage d'un sous-ensemble S1 ou S2 par montage sur un film support 10 des divers composants (microcircuit, composant débouchant et éventuels pilotes), par exemple par collage ou par adhésif, en ménageant dans ce film une fenêtre pour l'accès (au moins visuel) au composant débouchant, et en assurant les connexions au moyen de fils de connexion, ce film support étant

25 de préférence muni de fentes de flexion entre chaque composant,
- aménagement d'un logement (C1+C2+C3) dans le support de carte, avantageusement formé d'autant de cavités qu'il y a de composants,
- 30 • fixation du sous-ensemble dans le logement, en fixant avantageusement chacun des composants dans une cavité du logement, cette fixation se faisant de préférence au moyen d'une résine d'encapsulation remplissant chaque cavité du logement.



Il peut être noté que le sous-ensemble peut facilement être réalisé par les équipements standards de collage et de soudure filaire classiquement utilisés pour la réalisation des modules de cartes à puce simplement constitués d'un microcircuit et de ses contacts extérieurs ; il peut ensuite facilement être mis en place au moyen des moyens classiques de mise en place de tels modules "simples".

La fenêtre ménagée dans le film support n'empêche pas que le composant débouchant soit recouvert d'un film transparent pour sa protection.

REVENDEICATIONS

1. Carte à puce comportant un microcircuit, au moins un autre composant dont un composant débouchant et des contacts extérieurs dans un support de carte, caractérisée en ce que le microcircuit (1), le composant débouchant (2) et les contacts extérieurs (12) font partie d'un sous-ensemble (S1, S2) fixé dans un logement (C1+C2+C3) ménagé dans une partie de l'épaisseur du support de carte, ce sous-ensemble comportant un film support (10) portant sur une face interne le microcircuit (1) et au moins le composant débouchant (2) et sur une face externe les contacts extérieurs (12), une fenêtre étant ménagée dans ce film support en regard d'une partie du composant débouchant.

2. Carte à puce selon la revendication 1, caractérisée en ce que le sous-ensemble comporte en outre un composant d'interface (3) connecté entre le microcircuit (1) et le composant débouchant (2).

3. Carte à puce selon la revendication 2, caractérisée en ce que le composant d'interface est un pilote pour le composant débouchant.

4. Carte à puce selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que les connexions au sein du sous-ensemble sont réalisées par des fils de connexion (7, 8, 9).

5. Carte à puce selon la revendication 4, caractérisée en ce que les fils de connexion sont chacun fixés, d'une part, au microcircuit (1) ou à un composant (2, 3), d'autre part, à une piste de connexion (4, 5) portée par le film support.

6. Carte à puce selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que le logement comporte au moins une cavité (C1) dans laquelle est fixée le microcircuit (1) et une cavité (C2) dans laquelle est fixé le composant débouchant (2), au moins une nervure (15, 16) étant prévue entre les cavités.

7. Carte à puce selon la revendication 6, caractérisée en ce que le film support comporte une zone mécaniquement affaiblie en flexion entre au moins le microcircuit et un composant, adaptée à porter contre une nervure.

8. Carte à puce selon la revendication 7, caractérisée en ce qu'une zone mécaniquement affaiblie est ménagée de part et d'autre du microcircuit et de chaque composant.

5 9. Carte à puce selon la revendication 7 ou la revendication 8, caractérisée en ce que chaque zone mécaniquement affaiblie comporte au moins une fente (F1 à F6).

10 10. Carte à puce selon l'une quelconque des revendications 6 à 9, caractérisée en ce que des pistes de connexion (4, 5) sont ménagées entre le microcircuit et chaque composant, chacune en regard d'une nervure, chaque piste étant traversée par au moins une zone mécaniquement affaiblie.

11. Carte à puce selon l'une quelconque des revendications 6 à 10, caractérisée en ce que chaque cavité est remplie d'un matériau rigide contenant le microcircuit ou un composant et s'étendant jusqu'au film support.

15 12. Carte à puce selon la revendication 9, caractérisée en ce que chaque cavité est munie à la périphérie de son fond d'au moins une dépression (18).

13. Procédé de fabrication d'une carte à puce comportant un microcircuit et au moins un autre composant dont un composant débouchant, comportant les étapes suivantes :

- 20 - assemblage d'un sous-ensemble (S1, S2) par montage sur un film support (10) du microcircuit (1) et d'au moins le composant débouchant (2), en ménageant dans ce film une fenêtre (11) pour l'accès au composant débouchant, et en assurant les connexions au moyen de fils de connexion,
- 25 - aménagement d'un logement (C1+C2+C3) dans le support de carte,
- fixation du sous-ensemble dans le logement.

14. Procédé selon la revendication 13, caractérisé en ce que on aménage dans le logement une cavité (C1) pour le microcircuit (1) et une cavité (C2) pour le composant débouchant (2).

30

15. Procédé selon la revendication 14, caractérisé en ce que on aménage dans le film support des zones mécaniquement affaiblies en flexion (F2, F3, F4, F5) au moins entre le microcircuit et le composant débouchant.

5 16. Procédé selon la revendication 15, caractérisé en ce que on aménage dans le film support des zones mécaniquement affaiblies en flexion de part et d'autre du microcircuit et de chaque composant.

17. Procédé selon la revendication 15 ou la revendication 16, caractérisé en ce que on aménage les zones mécaniquement affaiblies en flexion au moyen de fentes (F1,..., F6).

10 18. Procédé selon l'une quelconque des revendications 14 à 17, caractérisé en ce qu'au moins une zone mécaniquement affaiblie en flexion est disposée en regard d'une nervure (15, 16) ménagée dans le logement entre deux cavités.

15 19. Procédé selon l'une quelconque des revendications 14 à 18, caractérisé en ce que des pistes de connexion (4, 5) connectées au moyen de fils au microcircuit ou à un composant sont traversées par les zones mécaniquement affaiblies en flexion.

20 20. Procédé selon l'une quelconque des revendications 14 à 19, caractérisé en ce qu'au moins une dépression (18) est ménagée à la périphérie du fond d'au moins une cavité.

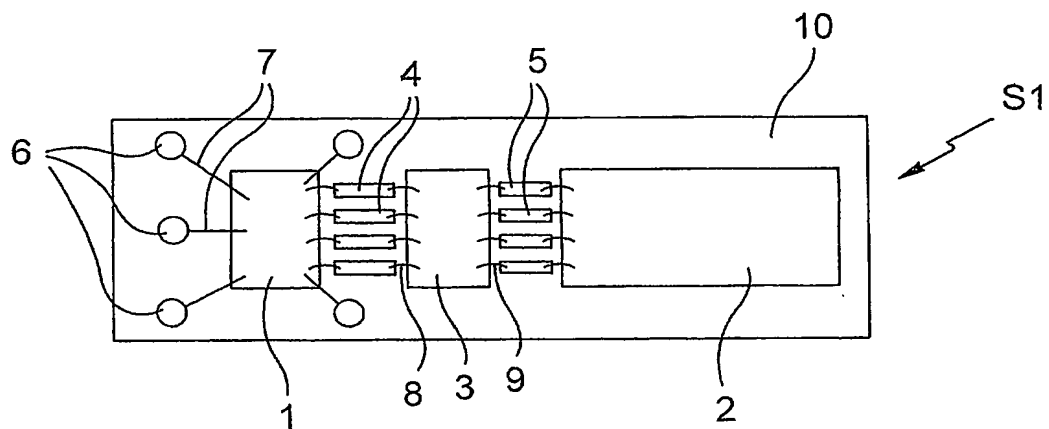


Fig.1

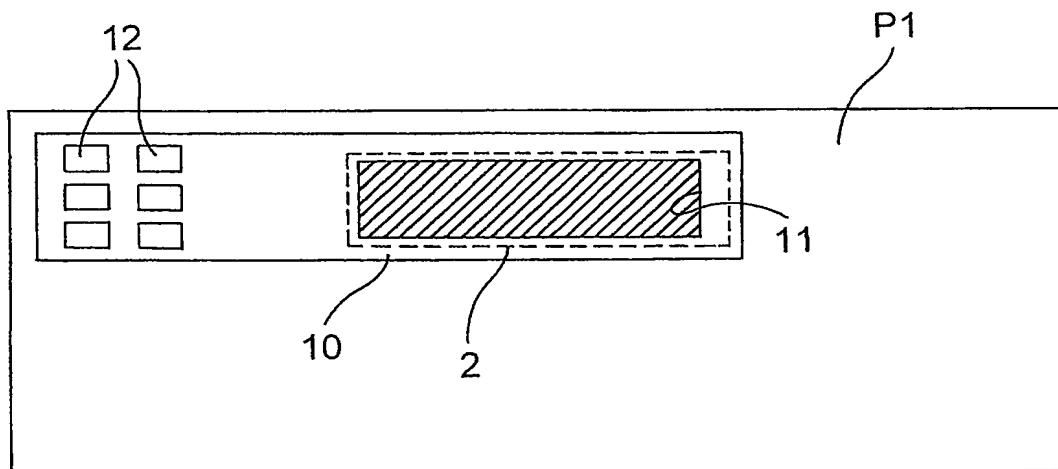


Fig.2

Fig.3

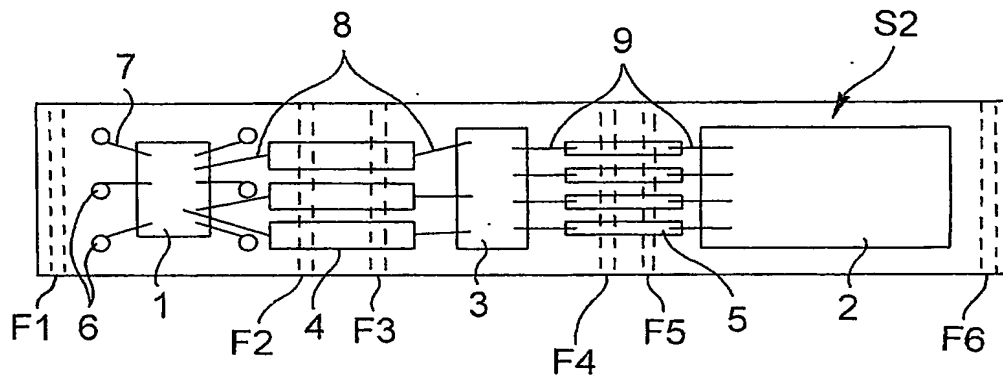
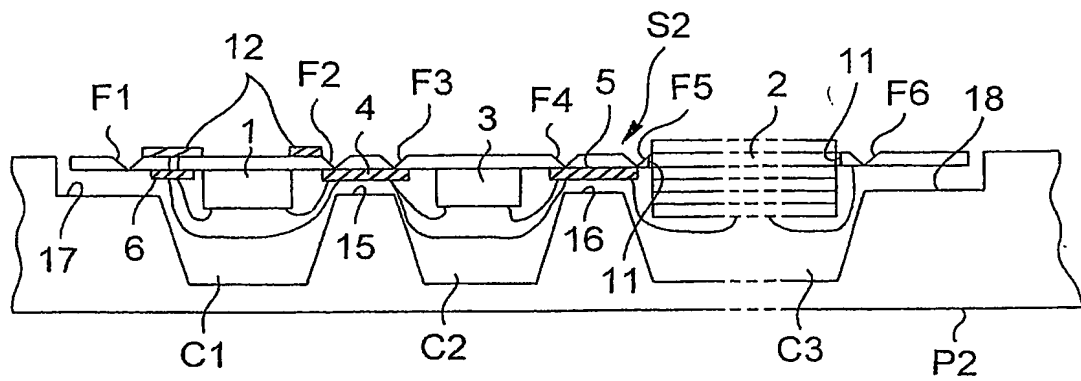


Fig.4



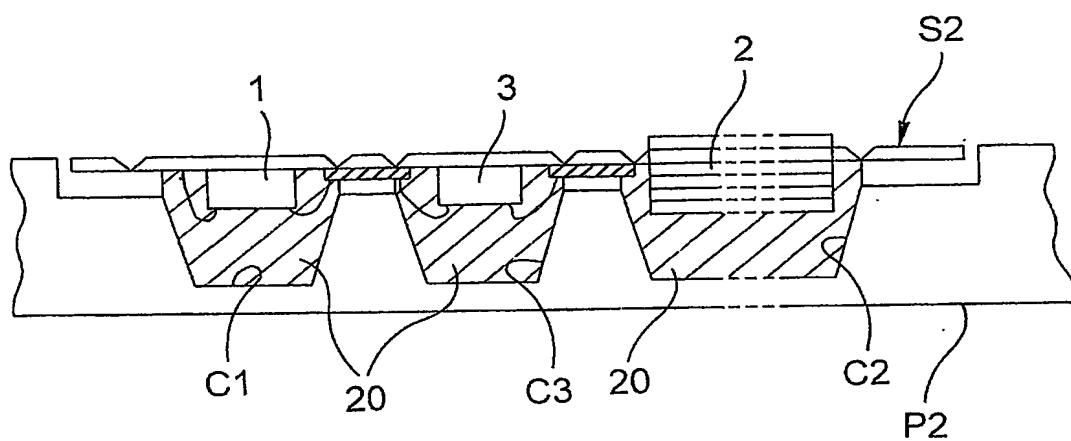


Fig.5

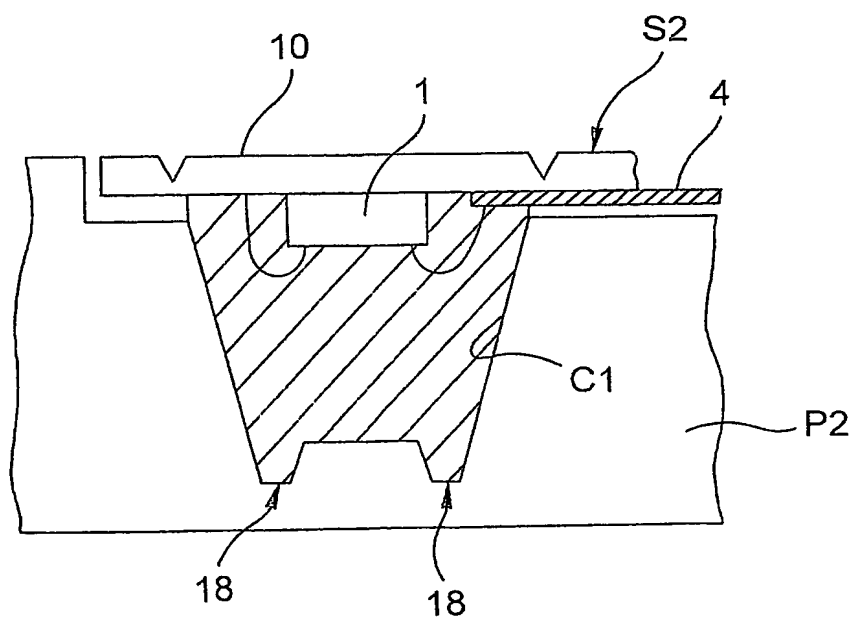


Fig.6

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

BIF114659/FR

0213465

TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

Carte à puce comportant un composant débouchant et un procédé de fabrication.

LE(S) DEMANDEUR(S) :

OBERTHUR CARD SYSTEMS SA

DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :

<input checked="" type="checkbox"/> 1		Nom	LAUNAY
		Prénoms	François
Adresse	Rue	13, rue des Glycines	
	Code postal et ville	114610 EPRON	
		Société d'appartenance (facultatif)	
<input checked="" type="checkbox"/> 2		Nom	VENAMBRE
		Prénoms	Jacques
Adresse	Rue	6, avenue Jean Vilar	
	Code postal et ville	114123 IES	
		Société d'appartenance (facultatif)	
<input type="checkbox"/> 3		Nom	
		Prénoms	
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
		Société d'appartenance (facultatif)	

S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.

DATE ET SIGNATURE(S)
DU (DES) DEMANDEUR(S)
OU DU MANDATAIRE
(Nom et qualité du signataire)

Le 28 octobre 2002

Bruno QUANTIN N°92.1206
CABINET BONNET-THIRION



PCT Application
FR0303139

